Progetto Arneg

Stabilimenti Produttivi

IL PROGETTO

È stato installato un **sistema di monitoraggio e controllo centralizzato** per la gestione razionale dei consumi degli **stabilimenti produttivi** dislocati sul territorio italiano, con l'obiettivo di estendere il progetto a tutti gli stabilimenti Arneg a livello mondiale (per un totale di 20 stabilimenti).

LA SFIDA

Controllare e telegestire tutti i parametri che assicurano benessere e qualità, ottimizzando le risorse e riducendo i costi energetici.

ATTIVITÀ SVOLTE

- Raccolta dei dati sul campo.
- Gestione BMS,monitoraggio e analisi centralizzata.
- Gestione reporting e consulenza energetica.

SOTTOSISTEMI GESTITI

- Consumi elettrici e metano
- Riscaldamento
- Illuminazione
- Termoregolazione
- Fotovoltaico
- Antincendio
- Aria Compressa
- Presse
- Carica Carrelli
- Lucernai
- Estrattori

CLIENTE

Arneg è **leader internazionale nella progettazione, produzione e installazione di attrezzature complete per il settore retail** con specializzazione nella refrigerazione.

Nell'ambito del programma "Naturally Innovative" Arneg ha razionalizzato le tecnologie, gli impianti di produzione e le proprie infrastrutture nell'ottica di miglioramento della qualità delle postazioni di lavoro e riduzione generale dell'impatto ambientale delle proprie attività industriali. In 10 anni Arneg ha ridotto il fabbisogno energetico aziendale di oltre il 50% per unità di pezzo prodotto.

STABILIMENTO PRINCIPALE ARNEG

- Superficie coperta: 71.300 mq
- Produzione: 33.000 banchi
- Fabbisogno energia: 886 Tep

Gestione e raccolta dati:
- Controllori **JACE8000 / QHunter**
- Interfacce **QContax**

Integrazione dispositivi legacy:
- **NotifierAM** (rilevazione incendi)
- **Carel** (refrigerazione e climatizzazione)

Supervisione e analisi energetica:
- **Easylink**, piattaforma nativa su Niagara framework, controllo centralizzato dei consumi. L'utilizzo del modulo opzionale **Energylink** ha permesso una gestione energetica avanzata e sofisticata, completamente integrata nel sistema.

Il nuovo BMS ha portato i seguenti vantaggi:
- *Flessibilità,* grazie alla creazione di interfacce modulabili e personalizzabili sulla base dei risultati rilevati sul campo.
- *Rapidità* di sviluppo di alcuni monitoraggi specifici per diagnostica.
- *Controllo* delle variabili con facilità di elaborare notevoli quantità di dati importanti per azioni di miglioramento e progetti futuri.

I NOSTRI PRODOTTI

easyLink
energyLink

QHunter
QContax

NotifierAM

CarelDriver

"I ritorni economici sono sufficientemente elevati per finanziare altri importanti investimenti e raggiungere un traguardo di eccellenza energetica."

Cit. Cliente

I RISULTATI

Situazione attuale stabilimento principale

- Sprechi estremamente contenuti.
- Buona ottimizzazione impiantistica.
- Consumi dinamici: strettamente legati all'andamento della produzione e ai fattori climatici.
- Personale istruito e sufficientemente motivato.
- Il telecontrollo dei parametri di funzionamento consente una elevata affidabilità degli impianti, interventi mirati sui problemi e la garanzia della continuità produttiva.

Impatto ambientale attività industriali

- 45% in meno di Kg di CO2 totali emessi nell'arco di 11 anni.*
- 76% in meno di consumi di gas annuale in 7 anni.
- 33% in meno di consumi di energia elettrica e 56% in meno di energia acquistata.
- 48% in meno di fabbisogno di energia (886 Tep).

*attività infrastrutture. No gasolio, no trasporti.