

MODELLO		DN	Kvs [m ³ /h]	CORSA [mm]
2 VIE	3 VIE			
2TIA20L	3TIA20	20	6,3	10
2TIA25L	3TIA25	25	10	15
2TIA32L	3TIA32	32	16	20
2TIA40L	3TIA40	40	25	20
2TIA50L	3TIA50	50	40	20
2TIA65L	3TIA65	65	63	20

APPLICAZIONE ED USO

Le valvole 2TIA.L e 3TIA sono valvole a globo di regolazione interamente realizzate in acciaio inossidabile (AISI304) per applicazioni in circuiti di riscaldamento o refrigerazione in ambito HVACR e industriale (e.g. alimentare).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Fluido	Gruppo 2 *
temperatura fluido	-10÷150 °C
Pressione di esercizio	1600 kPa (PN16)
Caratteristiche del flusso	Lineare
Trafilamento percentuale 3-VIE	Max. 0,02% of kvs value
Trafilamento percentuale 2-VIE	Tenuta perfetta
Conessioni	Filettate internamente
Manutenzione	Nessuna manutenzione necessaria

* Gruppo 2: acqua, acqua surriscaldata, acqua addizionata glicole 50% max., vapore. Per fluidi appartenenti al gruppo 2 diversi da quelli indicati contattare la Segreteria Tecnica.

MATERIALI

Corpo valvola	Acciaio inossidabile AISI304
Otturatore	Acciaio inossidabile AISI304
Stelo	Acciaio inossidabile AISI304
Sede inferiore	Acciaio inossidabile AISI304
Tappo (solo per la 2-VIE)	Acciaio inossidabile AISI304
O-Ring	EPDM
Guarnizione (solo per la 2-VIE)	PTFE

Controlli S.p.A.
16010 Sant'Olcese (GE)
Tel. 010 73 06 1
Fax. 010 73 06 870/871
www.controlli.eu



INSTALLAZIONE

Prima di montare le valvole assicurarsi che le tubazioni siano pulite, esenti da scorie di saldature, perfettamente in asse con il corpo valvola e non soggette a vibrazioni.

La valvola può essere montata in qualsiasi posizione tranne che capovolta.

Rispettare nel montaggio i sensi del flusso indicati dalle lettere sul corpo valvola (Fig. 1 e 2) e schemi applicativi.

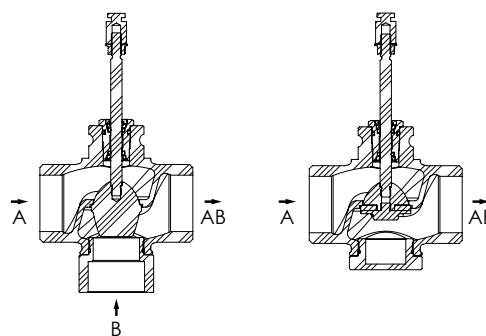


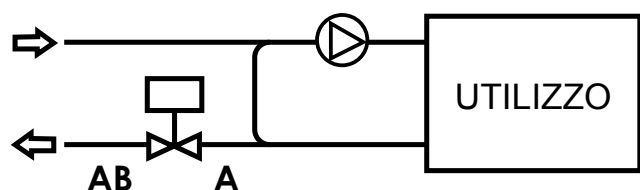
FIG. 1

FIG. 2

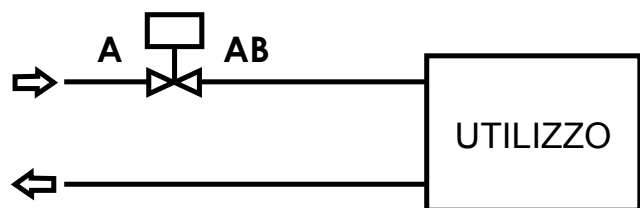
SCHEMI APPLICATIVI

valvole a 2 vie

a) Controllo a portata variabile all'utilizzo

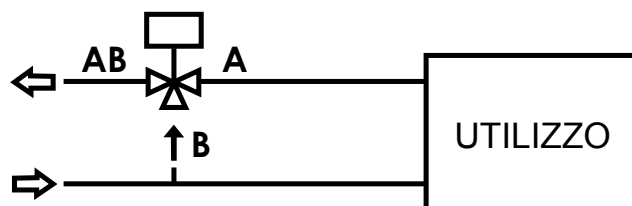


b) Controllo a portata costante all'utilizzo in circuiti ad iniezione

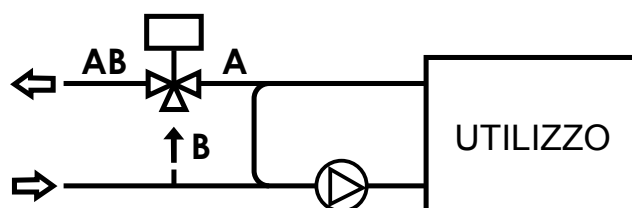


valvole 3 vie

c) Miscelazione a portata variabile all'utilizzo



d) Miscelazione a portata costante all'utilizzo in circuiti ad iniezione o spillamento



MASSIMA PRESSIONE DIFFERENZIALE DI CHIUSURA [kPa]

MOD.	DN	Kvs [m ³ /h]	MVE204 MVE504 400N		MVE206 MVE506 600N		MVE210 MVE510 1000N		MVE215 MVE515 1500N		MVE222 MVE522 2200N		MVH56EA MVH56EC 700N	
			A-AB	B-AB	A-AB	B-AB	A-AB	B-AB	A-AB	B-AB	A-AB	B-AB	A-AB	B-AB
2TIA.L 3TIA	20	6,3	1090	1000	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600
	25	10	700	540	1050	930	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1280	1115
(per 2TIA.L solo A-AB)	32	16	460	360	720	610	1210	1110	1600	1600	1600	1600	840	730
	40	25	340	265	530	460	900	830	1370	1300	1600	1600	620	550
	50	40	200	160	320	258	550	510	840	800	1250	1200	380	340
	65	63	110	95	180	160	310	295	480	460	710	690	210	195

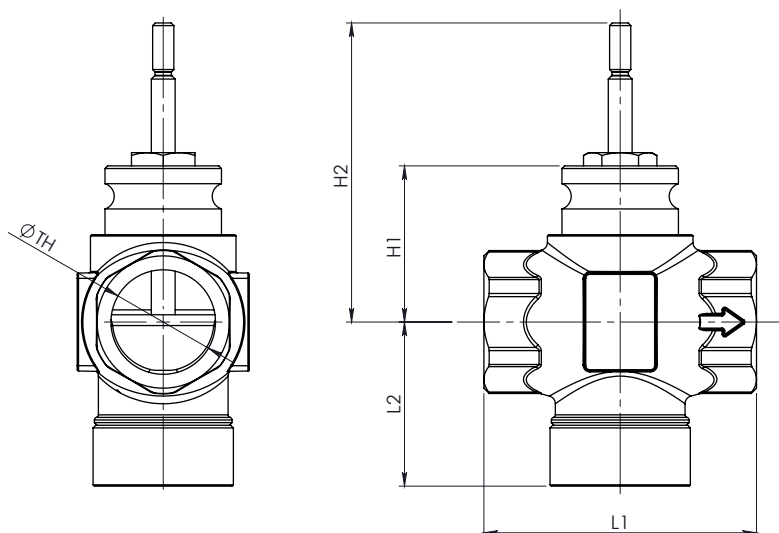
MASSIMA PRESSIONE DIFFERENZIALE DI REGOLAZIONE [kPa]

La massima pressione differenziale di regolazione, ovvero la pressione utilizzabile all'interno della corsa, è influenzata dai fenomeni di usura fra sede ed otturatore e dalla prestazione massima garantita dal servocomando per la valvola considerata. Pertanto si raccomanda di non superare la pressione differenziale di 600 kPa.

N.B.: Le pressioni massime di esercizio alle diverse temperature per le varie classi di PN devono corrispondere a quanto indicato nelle seguenti norme: UNI 1092-2 e UNI 12516.

COD.		H1	H2	H3	H4	L1	L2		TH
							3 VIE	2 VIE	
2TIA20L	3TIA20	28	118	279	302	80	51	40	G 3/4"
2TIA25L	3TIA25	33	118	284	307	100	55	44,5	G 1"
2TIA32L	3TIA32	59	113	284	307	103	62	47	G 1 1/4"
2TIA40L	3TIA40	36	116	287	310	122	71	52	G 1 1/2"
2TIA50L	3TIA50	43	123	294	317	138	85	66	G 2"
2TIA65L	3TIA65	53	133	304	327	160	100	77	G 2 1/2"

Tutte le taglie sono disponibili con connessione VICTAULIC



CON MVE

CON MVH

